

## **DESOXIDANTE PARA SOLDADURA DE COBRE E PRATA**

Versão	Data de revisão:	Número SDS:	Data de última emissão: 20.04.2020
1.6	11.11.2020	1980549-00004	Data da primeira emissão: 22.09.2017

---

### **SECÇÃO 1: Identificação da substância/mistura e da sociedade/empresa**

#### **1.1 Identificador do produto**

Nome comercial : DESOXIDANTE PARA SOLDADURA DE COBRE E PRATA

Código do produto : 0987550

#### **1.2 Utilizações identificadas relevantes da substância ou mistura e utilizações desaconselhadas**

Utilização da substância ou mistura : Solda  
Produto de uso profissional

#### **1.3 Identificação do fornecedor da ficha de dados de segurança**

Companhia : Würth-Portugal Técnica de Montagem, Lda.  
Estrada Nacional 249-4 - Abrunheira  
2710-089 Sintra

Telefone : +351 219 157 200

Telefax : +351 219 151 331

Endereço de correio electrónico da pessoa responsável por SDS : prodsafe@wuerth.com

#### **1.4 Número de telefone de emergência**

+351 800 250 250

---

### **SECÇÃO 2: Identificação dos perigos**

#### **2.1 Classificação da substância ou mistura**

**Classificação (REGULAMENTO (CE) N.º 1272/2008)**  
Não é uma substância ou uma mistura perigosa.

#### **2.2 Elementos do rótulo**

**Rótulo (REGULAMENTO (CE) N.º 1272/2008)**  
Não é uma substância ou uma mistura perigosa.

#### **Etiquetagem suplementar**

EUH210 Ficha de segurança fornecida a pedido.

#### **2.3 Outros perigos**

Pode causar queimaduras térmicas.

## **DESOXIDANTE PARA SOLDADURA DE COBRE E PRATA**

Versão	Data de revisão:	Número SDS:	Data de última emissão: 20.04.2020
1.6	11.11.2020	1980549-00004	Data da primeira emissão: 22.09.2017

### **SECÇÃO 3: Composição/informação sobre os componentes**

#### **3.2 Misturas**

##### **Componentes**

Nome Químico	No. CAS No. CE No. de Index Número de registo	Classificação	Concentração (% w/w)
metaborato de potássio	13709-94-9 237-262-2	Eye Irrit. 2; H319 Repr. 2; H361d	$\geq 1 - < 3$

Para a explicação das abreviaturas ver secção 16.

### **SECÇÃO 4: Medidas de primeiros socorros**

#### **4.1 Descrição das medidas de primeiros socorros**

- Recomendação geral : Em caso de acidente, ou indisposição, consultar imediatamente o médico.  
Se os sintomas persistem ou no caso de dúvidas consultar um médico.
- Protecção dos socorristas : Os prestados serviços de primeiros socorros devem prestar atenção ao equipamento de protecção, e usar o equipamento de protecção pessoal recomendada no caso existência de exposição potencial (ver secção 8).
- Em caso de inalação : Se for inalado, levar para o ar puro.  
Consultar o médico.
- Em caso de contacto com a pele : Arrefecer o produto derretido na pele com bastante água. Não remover o produto solidificado.  
Retirar o fato e os sapatos contaminados.  
Chamar imediatamente um médico.  
Lavar o vestuário contaminado antes de voltar a usá-lo.  
Limpar cuidadosamente os sapatos antes de os utilizar de novo.
- Se entrar em contacto com os olhos : Em caso de contacto, lave imediatamente os olhos com água em abundância.  
Procure assistência médica caso a irritação desenvolva ou persista.
- Em caso de ingestão : Se engolido, NÃO provocar vômitos.  
Consultar o médico.  
Enxagúe minuciosamente a boca com água.  
Nunca dar nada pela boca a uma pessoa inconsciente.

#### **4.2 Sintomas e efeitos mais importantes, tanto agudos como retardados**

- Perigo : O contacto com o produto quente pode causar queimaduras

## **DESOXIDANTE PARA SOLDADURA DE COBRE E PRATA**

Versão	Data de revisão:	Número SDS:	Data de última emissão: 20.04.2020
1.6	11.11.2020	1980549-00004	Data da primeira emissão: 22.09.2017

térmicas.

### **4.3 Indicações sobre cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários**

Tratamento : Trate sintomaticamente e com apoio.

---

## **SECÇÃO 5: Medidas de combate a incêndios**

### **5.1 Meios de extinção**

Meios adequados de extinção : Pulverização de água  
Espuma resistente ao álcool  
Dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>)  
Substância química seca

Meios inadequados de extinção : Nenhum conhecido.

### **5.2 Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura**

Perigos específicos para combate a incêndios : A exposição aos produtos da combustão pode se constituir num risco para a saúde.

Produtos de combustão perigosos : Óxidos de metal  
Óxidos de carbono  
Óxidos de azoto (NO<sub>x</sub>)  
Compostos de flúor

### **5.3 Recomendações para o pessoal de combate a incêndios**

Equipamento especial de proteção a utilizar pelo pessoal de combate a incêndio : Em caso de incêndio, usar equipamento de respiração individual. Usar equipamento de proteção individual.

Métodos específicos de extinção : Adapte as medidas de combate a incêndios às condições do local e ao ambiente envolvente.  
Os jatos de água podem ser utilizados para arrefecer os contentores fechados.  
Se seguro, remover os recipientes não danificados da área de fogo.  
Evacuar a zona.

---

## **SECÇÃO 6: Medidas a tomar em caso de fugas acidentais**

### **6.1 Precauções individuais, equipamento de proteção e procedimentos de emergência**

Precauções individuais : Usar equipamento de proteção individual.  
Seguir indicação de manipulação segura (ver secção 7) e recomendações para equipamento de protecção pessoal (ver secção 8).

## **DESOXIDANTE PARA SOLDADURA DE COBRE E PRATA**

Versão	Data de revisão:	Número SDS:	Data de última emissão: 20.04.2020
1.6	11.11.2020	1980549-00004	Data da primeira emissão: 22.09.2017

### **6.2 Precauções a nível ambiental**

Precauções a nível ambiental : Evitar a libertação para o ambiente.  
Prevenir dispersão ou derramamento, se seguro.  
Conter e eliminar a água de lavagem contaminada.  
As autoridades locais devem ser avisadas se uma quantidade importante de derramamento não pode ser controlada.

### **6.3 Métodos e materiais de confinamento e limpeza**

Métodos de limpeza : Deixar solidificar, utilizar equipamento de manuseamento mecânico.  
Embeber com material absorvente inerte.  
Para grandes derramamentos, forneça barreiras ou outro meio de contenção apropriado para evitar que o material se espalhe. Se for possível bombear o material protegido, armazene o material recuperado num recipiente adequado.  
Limpe o material restante do derramamento com material absorvente adequado.  
Podem ser aplicados regulamentos locais ou nacionais às libertações e deve eliminar o material, assim como os materiais e os itens usados na limpeza. Deverá determinar que normas são aplicáveis.  
As secções 13 e 15 deste SDS oferecem informações referentes a alguns requisitos locais ou nacionais.

### **6.4 Remissão para outras secções**

Ver secções: 7, 8, 11, 12 e 13.

---

## **SECÇÃO 7: Manuseamento e armazenagem**

### **7.1 Precauções para um manuseamento seguro**

Medidas de carácter técnico : Consulte as medidas de Engenharia na secção de CONTROLO DA EXPOSIÇÃO/PROTECÇÃO INDIVIDUAL.

Ventilação local/total : Só utilizar com uma ventilação adequada.

Informação para um manuseamento seguro : Não engolir.  
Evitar o contacto com os olhos.  
Evitar um contacto prolongado ou repetido com a pele.  
Manusear de acordo com as boas práticas industriais de higiene e segurança, com base nos resultados da avaliação da exposição no local de trabalho  
Deve ter cuidado para prevenir vazamentos, resíduos e minimizar a libertação para o meio ambiente.

Medidas de higiene : Se a exposição a produtos químicos for provável durante o uso típico, forneça sistemas de limpeza para os olhos e chuveiros de segurança nas imediações do local de trabalho. Não comer, beber ou fumar durante da utilização. Lavar o vestuário contaminado antes de voltar a usá-lo.

## DESOXIDANTE PARA SOLDADURA DE COBRE E PRATA

Versão 1.6      Data de revisão: 11.11.2020      Número SDS: 1980549-00004      Data de última emissão: 20.04.2020  
Data da primeira emissão: 22.09.2017

### 7.2 Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades

Requisitos para áreas de armazenagem e recipientes : Guardar dentro de contentores correctamente etiquetados. Armazenar de acordo com as regulações particulares nacionais.

Recomendações para armazenagem conjunta : Não armazene com os seguintes tipos de produto: Agentes oxidantes fortes

### 7.3 Utilização(ões) final(is) específica(s)

Utilizações específicas : Dados não disponíveis

## SECÇÃO 8: Controlo da exposição/ Protecção individual

### 8.1 Parâmetros de controlo

#### Limites de Exposição Ocupacional

Componentes	No. CAS	tipo de valor (Forma de exposição)	Parâmetros de controlo	Bases
metaborato de potássio	13709-94-9	VLE-MP (Fração inalável)	2 mg/m <sup>3</sup> (Borato)	PT OEL
	Informações adicionais: Agente não classificável como carcinogénico no Homem., irritação do trato respiratório superior			
		VLE_CD (Fração inalável)	6 mg/m <sup>3</sup> (Borato)	PT OEL
	Informações adicionais: Agente não classificável como carcinogénico no Homem., irritação do trato respiratório superior			

#### Nível derivado de exposição sem efeitos (DNEL) de acordo com o Regulamento (CE) No. 1907/2006:

Nome da substância	Utilização final	Vias de exposição	Possíveis danos para a saúde	Valor
Dióxido de silício	Trabalhadores	Inalação	Longo prazo - efeitos sistémicos	4 mg/m <sup>3</sup>
Tetrafluoroborato de potássio	Trabalhadores	Inalação	Longo prazo - efeitos sistémicos	0,496 mg/m <sup>3</sup>
	Trabalhadores	Contacto com a pele	Longo prazo - efeitos sistémicos	20,5 mg/kg bw/dia
	Consumidores	Inalação	Longo prazo - efeitos sistémicos	0,123 mg/m <sup>3</sup>
	Consumidores	Contacto com a pele	Longo prazo - efeitos sistémicos	3,7 mg/kg bw/dia
	Consumidores	Ingestão	Longo prazo - efeitos sistémicos	0,067 mg/kg bw/dia

#### Concentração previsivelmente sem efeitos (PNEC) de acordo com o Regulamento (CE) No. 1907/2006:

Nome da substância	Compartimento Ambiental	Valor
Tetrafluoroborato de potássio	Água doce	2 mg/l

## **DESOXIDANTE PARA SOLDADURA DE COBRE E PRATA**

Versão	Data de revisão:	Número SDS:	Data de última emissão: 20.04.2020
1.6	11.11.2020	1980549-00004	Data da primeira emissão: 22.09.2017

	Água do mar	0,2 mg/l
	Utilização/libertação intermitente	1 mg/l
	Estação de Patamento de esgoto	55 mg/l

### **8.2 Controlo da exposição**

#### **Medidas de planeamento**

Introduzir ventilação adequada, especialmente em áreas fechadas.  
Minimizar as concentrações de exposição no local de trabalho.

#### **Protecção individual**

Protecção dos olhos : Por favor, siga todos os requisitos locais/nacionais aplicáveis ao seleccionar medidas de protecção para um local de trabalho específico.

Vestir o equipamento individual de protecção seguinte:  
Óculos de segurança  
Usar sempre protecção para os olhos quando puder ocorrer um contato inadvertido dos olhos com o produto.  
O equipamento deverá estar de acordo com NP EN 166

#### **Protecção das mãos**

Material : Borracha nitrílica  
Pausa através do tempo : > 480 min  
Espessura das luvas : >= 0,4 mm  
Directiva : O equipamento deverá estar de acordo com NP EN 374  
Índice de protecção : Classe 6  
Tempo de utilização : <= 240 min

Observações : O tipo das luvas protectoras contra produtos químicos devem ser seleccionadas de acordo com a concentração e quantidade da substância perigosa e especificamente para o local de trabalho. Aconselha-se acordar com o fabricante das luvas a resistência das luvas protectoras face a produtos químicos para aplicações específicas. Lavar as mãos antes das pausas, e no fim do dia de trabalho.

Protecção do corpo e da pele : Seleccionar roupas de protecção apropriadas com base nos dados de resistência química e uma avaliação do potencial de exposição local.  
O contacto com a pele deve ser evitado, usando roupa de protecção impermeável (luvas, aventais, botas, etc).

Protecção respiratória : Se a ventilação de exaustão local adequada não estiver disponível ou a avaliação da exposição demonstrar exposições fora das diretrizes recomendadas, use protecção respiratória.  
O equipamento deverá estar de acordo com NP EN 143

Filtro tipo : Sob a forma de particulados (P)

## **DESOXIDANTE PARA SOLDADURA DE COBRE E PRATA**

Versão	Data de revisão:	Número SDS:	Data de última emissão: 20.04.2020
1.6	11.11.2020	1980549-00004	Data da primeira emissão: 22.09.2017

### **SECÇÃO 9: Propriedades físico-químicas**

#### **9.1 Informações sobre propriedades físicas e químicas de base**

Aspeto	:	pasta
Cor	:	creme
Odor	:	característico
Limiar olfativo	:	Dados não disponíveis
pH	:	10,8
Ponto de fusão/ponto de congelação	:	cerca de. 500 °C
Ponto de ebulição inicial e intervalo de ebulição	:	100 °C
Ponto de inflamação	:	Não aplicável
Taxa de evaporação	:	Não aplicável
Inflamabilidade (sólido, gás)	:	Não classificado como um perigo de inflamação
Limite superior de explosão / Limite de inflamabilidade superior	:	Dados não disponíveis
Limite inferior de explosão / Limite de inflamabilidade inferior	:	Dados não disponíveis
Pressão de vapor	:	23 hPa (20 °C)
Densidade relativa do vapor	:	Não aplicável
Densidade	:	1,35 g/cm <sup>3</sup> (20 °C)
Solubilidade(s) Hidrossolubilidade	:	parcialmente miscível
Coeficiente de partição: n-octanol/água	:	Não aplicável
Temperatura de auto-ignição	:	Dados não disponíveis
Temperatura de decomposição	:	Dados não disponíveis
Viscosidade Viscosidade, cinemático	:	Não aplicável

## **DESOXIDANTE PARA SOLDADURA DE COBRE E PRATA**

Versão	Data de revisão:	Número SDS:	Data de última emissão: 20.04.2020
1.6	11.11.2020	1980549-00004	Data da primeira emissão: 22.09.2017

---

Propriedades explosivas : Não explosivo

Propriedades comburentes : A substância ou a mistura não está classificada como oxidante.

### **9.2 Outras informações**

Tamanho da partícula : Dados não disponíveis

---

## **SECÇÃO 10: Estabilidade e reatividade**

### **10.1 Reatividade**

Não classificado como uma reactividade perigosa.

### **10.2 Estabilidade química**

Estável em condições normais.

### **10.3 Possibilidade de reações perigosas**

Reações perigosas : Pode reagir com agentes oxidantes fortes.

### **10.4 Condições a evitar**

Condições a evitar : Nenhum conhecido.

### **10.5 Materiais incompatíveis**

Materiais a evitar : Oxidantes  
Ácidos

### **10.6 Produtos de decomposição perigosos**

Nenhuns produtos de decomposição conhecidos.

---

## **SECÇÃO 11: Informação toxicológica**

### **11.1 Informações sobre os efeitos toxicológicos**

Informações sobre vias de exposição prováveis : Contacto com a pele  
Ingestão  
Contacto ocular

#### **Toxicidade aguda**

Não classificado com base nas informações disponíveis.

#### **Componentes:**

##### **metaborato de potássio:**

Toxicidade aguda por via oral : DL50 (Ratazana): > 2.000 mg/kg  
Observações: aom base em dados de materiais semelhantes

Toxicidade aguda por via : DL50 (Coelho): > 2.000 mg/kg



## **DESOXIDANTE PARA SOLDADURA DE COBRE E PRATA**

Versão	Data de revisão:	Número SDS:	Data de última emissão: 20.04.2020
1.6	11.11.2020	1980549-00004	Data da primeira emissão: 22.09.2017

---

cutânea Observações: aom base em dados de materiais semelhantes

### **Corrosão/irritação cutânea**

Não classificado com base nas informações disponíveis.

#### **Componentes:**

##### **metaborato de potássio:**

Espécie	:	Coelho
Resultado	:	Não provoca irritação da pele
Observações	:	aom base em dados de materiais semelhantes

### **Lesões oculares graves/irritação ocular**

Não classificado com base nas informações disponíveis.

#### **Componentes:**

##### **metaborato de potássio:**

Espécie	:	Coelho
Resultado	:	Irritação nos olhos, revertendo dentro de 7 dias
Observações	:	aom base em dados de materiais semelhantes

### **Sensibilização respiratória ou cutânea**

#### **Sensibilização da pele**

Não classificado com base nas informações disponíveis.

#### **Sensibilização respiratória**

Não classificado com base nas informações disponíveis.

#### **Componentes:**

##### **metaborato de potássio:**

Tipo de Teste	:	Buehler Test
Vias de exposição	:	Contacto com a pele
Espécie	:	Porquinho da índia
Método	:	Directrizes do Teste OECD 406
Resultado	:	negativo
Observações	:	aom base em dados de materiais semelhantes

### **Mutagenicidade em células germinativas**

Não classificado com base nas informações disponíveis.

#### **Componentes:**

##### **metaborato de potássio:**

Genotoxicidade in vitro	:	Tipo de Teste: No teste de mutação genética de células de mamíferos in vitro
		Resultado: negativo
		Observações: aom base em dados de materiais semelhantes

## **DESOXIDANTE PARA SOLDADURA DE COBRE E PRATA**

Versão	Data de revisão:	Número SDS:	Data de última emissão: 20.04.2020
1.6	11.11.2020	1980549-00004	Data da primeira emissão: 22.09.2017

### **Carcinogenicidade**

Não classificado com base nas informações disponíveis.

### **Toxicidade reprodutiva**

Não classificado com base nas informações disponíveis.

### **Componentes:**

#### **metaborato de potássio:**

Efeitos sobre o desenvolvimento do feto : Tipo de Teste: Desenvolvimento embrionário fetal  
Espécie: Ratazana  
Via de aplicação: Ingestão  
Método: Directrizes do Teste OECD 414  
Resultado: positivo  
Observações: aom base em dados de materiais semelhantes

Toxicidade reprodutiva - Avaliação : Algumas provas de efeitos adversos sobre o desenvolvimento, baseadas sobre experiências com animais.

### **Toxicidade para órgãos-alvo específicos (STOT) - exposição única**

Não classificado com base nas informações disponíveis.

### **Toxicidade para órgãos-alvo específicos (STOT) - exposição repetida**

Não classificado com base nas informações disponíveis.

### **Toxicidade por aspiração**

Não classificado com base nas informações disponíveis.

## **SECÇÃO 12: Informação ecológica**

### **12.1 Toxicidade**

#### **Componentes:**

#### **metaborato de potássio:**

Toxicidade em peixes : CL50 (Pimephales promelas (vairão gordo)): > 10 - 100 mg/l  
Duração da exposição: 96 h  
Observações: aom base em dados de materiais semelhantes

Toxicidade em dáfias e outros invertebrados aquáticos : CE50 (Ceriodaphnia dubia (pulga d'água)): > 10 - 100 mg/l  
Duração da exposição: 48 h  
Observações: aom base em dados de materiais semelhantes

Toxicidade para às algas/plantas aquáticas : CE50r (Pseudokirchneriella subcapitata (alga verde)): > 10 - 100 mg/l  
Duração da exposição: 72 h  
Método: Directrizes do Teste OECD 201  
Observações: aom base em dados de materiais semelhantes

EC10 (Pseudokirchneriella subcapitata (alga verde)): > 10 - 100 mg/l  
Duração da exposição: 72 h

## **DESOXIDANTE PARA SOLDADURA DE COBRE E PRATA**

Versão	Data de revisão:	Número SDS:	Data de última emissão: 20.04.2020
1.6	11.11.2020	1980549-00004	Data da primeira emissão: 22.09.2017

Método: Directrizes do Teste OECD 201

Observações: aom base em dados de materiais semelhantes

Toxicidade em peixes (Toxi-  
cidade crónica)

: NOEC: 11,2 mg/l

Duração da exposição: 32 d

Espécie: Pimephales promelas (vairão gordo)

Observações: aom base em dados de materiais semelhantes

### **12.2 Persistência e degradabilidade**

Dados não disponíveis

### **12.3 Potencial de bioacumulação**

Dados não disponíveis

### **12.4 Mobilidade no solo**

Dados não disponíveis

### **12.5 Resultados da avaliação PBT e mPmB**

Não relevante

### **12.6 Outros efeitos adversos**

Dados não disponíveis

---

## **SECÇÃO 13: Considerações relativas à eliminação**

### **13.1 Métodos de tratamento de resíduos**

Produto : Eliminar de acordo com os regulamentos locais.  
De acordo com o Catálogo Europeu dos Resíduos, os Códigos dos Resíduos não são específicos ao produto, mas específicos à aplicação.  
Os códigos dos resíduos devem ser atribuídos pelo usuário, de preferência em discussão com as autoridades responsáveis pela destruição dos resíduos.

Embalagens contaminadas : Os contentores vazios devem ser levados para um local aprovado para a manipulação de resíduos para a reciclagem ou a destruição.  
Se não especificado de outra forma: Eliminar como produto não utilizado.

Número de eliminação de resíduos : Os códigos dos resíduos seguintes são somente sugestões:

produto usado  
06 03 14, sais no estado sólido e em soluções, não abrangidos em 06 03 11 e 06 03 13

produto não usado  
06 03 14, sais no estado sólido e em soluções, não abrangidos em 06 03 11 e 06 03 13

embalagens contaminadas  
15 01 10, embalagens contendo ou contaminadas por resí-

## **DESOXIDANTE PARA SOLDADURA DE COBRE E PRATA**

Versão	Data de revisão:	Número SDS:	Data de última emissão: 20.04.2020
1.6	11.11.2020	1980549-00004	Data da primeira emissão: 22.09.2017

duos de substâncias perigosas

---

### **SECÇÃO 14: Informações relativas ao transporte**

#### **14.1 Número ONU**

Não regulado como mercadoria perigosa

#### **14.2 Designação oficial de transporte da ONU**

Não regulado como mercadoria perigosa

#### **14.3 Classes de perigo para efeitos de transporte**

Não regulado como mercadoria perigosa

#### **14.4 Grupo de embalagem**

Não regulado como mercadoria perigosa

#### **14.5 Perigos para o ambiente**

Não regulado como mercadoria perigosa

#### **14.6 Precauções especiais para o utilizador**

Não aplicável

#### **14.7 Transporte a granel em conformidade com o anexo II da Convenção MARPOL e o Código IBC**

Observações : Não aplicável ao produto tal como fornecido.

---

### **SECÇÃO 15: Informação sobre regulamentação**

#### **15.1 Regulamentação/legislação específica para a substância ou mistura em matéria de saúde, segurança e ambiente**

REACH - Restrições aplicáveis ao fabrico, à colocação no mercado e à utilização de determinadas substâncias e preparações perigosas e de certos artigos perigosos (Anexo XVII) : Não aplicável

REACH - Lista de substâncias que suscitam elevada preocupação candidatas a autorização (artigo 59). : Não aplicável

REACH - Lista de substâncias sujeitas à autorização (Anexo XIV) : Não aplicável

Regulamentação (EC) No 1005/2009 sobre substâncias que empobrecem a camada de ozônio : Não aplicável

Regulamento (UE) 2019/1021 relativo a poluentes orgânicos persistentes (reformulação) : Não aplicável

Regulamentação (EC) No 649/2012 do Parlamento europeu e o Conselho sobre a importação e exportação de produtos químicos perigosos : Não aplicável

## **DESOXIDANTE PARA SOLDADURA DE COBRE E PRATA**

Versão	Data de revisão:	Número SDS:	Data de última emissão: 20.04.2020
1.6	11.11.2020	1980549-00004	Data da primeira emissão: 22.09.2017

Seveso III: Diretiva 2012/18/UE do Parlamento Europeu e do Conselho relativa ao controlo dos perigos associados a acidentes graves que envolvem substâncias perigosas.  
Não aplicável

Componentes orgânicos voláteis. : Directiva 2010/75/UE do Parlamento Europeu e do Conselho, de 24 de Novembro de 2010 , relativa às emissões industriais (prevenção e controlo integrados da poluição)  
Teor dos componentes orgânicos voláteis: 0 %

### **15.2 Avaliação da segurança química**

Uma Avaliação de Segurança de Produtos Químicos não foi executada.

### **SECÇÃO 16: Outras informações**

Outras informações : Os itens onde foram feitas alterações à versão anterior são destacados no corpo deste documento por duas linhas verticais.

#### **Texto completo das Demonstrações -H**

H319 : Provoca irritação ocular grave.  
H361d : Suspeito de afectar o nascituro.

#### **Texto completo das outras siglas**

Eye Irrit. : Irritação ocular  
Repr. : Toxicidade reprodutiva  
PT OEL : Segurança e Saúde no Trabalho - Valores limite de exposição profissional a agentes químicos  
PT OEL / VLE-MP : Valor limite de exposição-media ponderada  
PT OEL / VLE\_CD : Valor limite de exposição - curta duração

ADN - Acordo europeu relativo ao transporte internacional de mercadorias perigosas por via navegável interior; ADR - Acordo Europeu Relativo ao Transporte Internacional de Mercadorias Perigosas por Estrada; AIIC - Inventário Australiano de Químicos Industriais; ASTM - Sociedade Americana para a Testagem de Materiais; bw - Peso corporal; CLP - Regulamento relativo à classificação, rotulagem e embalagem; Regulamento (CE) No 1272/2008; CMR - Cancerígeno, mutagénico ou tóxico para a reprodução; DIN - Norma do Instituto Alemão de Normalização; DSL - Lista de Substâncias Domésticas (Canadá); ECHA - Agência Europeia de Produtos Químicos; EC-Number - Número da Comunidade Europeia; ECx - Concentração associada pela resposta de x%; ELx - Taxa de carregamento associada à resposta de x%; EmS - Procedimento de Emergência; ENCS - Substâncias Químicas Novas e Existentes (Japão); ErCx - Concentração associada à resposta de taxa de crescimento de x%; GHS - Sistema Globalmente Harmonizado; GLP - Boas Práticas de Laboratório; IARC - Agência Internacional de Pesquisa sobre Câncer; IATA - Associação Internacional do Transporte Aéreo; IBC - Código Internacional para a Construção e Equipamento de Navios que Transportam Substâncias Químicas Perigosas a Granel; IC50 - concentração média máxima inibitória; ICAO - Organização Internacional da Aviação Civil; IECSC - Relação de Substâncias Químicas Existentes na China; IMDG - Código Marítimo Internacional de Mercadorias Perigosas; IMO - Organização Marítima Internacional; ISHL - Lei de Saúde e Segurança Industrial (Japão); ISO - Organização Internacional para a Padronização; KECI - Relação de Químicos Existentes na Coreia; LC50 - Concentração Letal para 50% de uma população de teste; LD50 - Dose Letal para 50% de uma População de teste (Dose Letal Média); MARPOL - Convenção Internacional para a Prevenção de Poluição dos Navios; n.o.s. - N.S.A.:

## **DESOXIDANTE PARA SOLDADURA DE COBRE E PRATA**

Versão	Data de revisão:	Número SDS:	Data de última emissão: 20.04.2020
1.6	11.11.2020	1980549-00004	Data da primeira emissão: 22.09.2017

Não especificadas de outro modo. NO(A)EC - Concentração máxima que não é observado nenhum efeito (adverso); NO(A)EL - Nivel máximo que não é observado nenhum efeito (adverso); NOELR - Taxa de Carregamento que não é observado nenhum efeito; NZIoC - Relação de Químicos da Nova Zelândia; OECD - Organização para a Cooperação e o Desenvolvimento Económico; OPPTS - Gabinete de Segurança Química e Prevenção à Poluição; PBT - Substância Persistente, Bioacumulativa e Tóxica; PICCS - Relação de Substâncias Químicas e Químicos das Filipinas; (Q)SAR - Relações (Quantitativas) entre Estrutura Química e Atividade Biológica; REACH - Regulamento (CE) No 1907/2006 do Parlamento Europeu e do Conselho a propósito do Registro, da Avaliação, Autorização, e Restrição de Químicos; RID - Regulamento relativo ao transporte internacional ferroviário de mercadorias perigosas; SADT - Temperatura de Decomposição Autoacelerada; SDS - Ficha de dados de segurança; SVHC - substância que suscita elevada preocupação; TCSI - Relação de Substâncias Químicas de Taiwan; TRGS - Regra Técnica para Substâncias Perigosas; TSCA - Lei de Controle de Substâncias Tóxicas (Estados Unidos); UN - Nações Unidas; vPvB - Muito Persistentes e Muito Bioacumulativos

### **Informações adicionais**

Fontes dos principais dados : Dados técnicos internos, dados de matéria-prima SDSs, resultados da pesquisa da OCDE eChem Portal e Agência Europeia de Produtos Químicos, <http://echa.europa.eu/>

A informação fornecida nesta Ficha de Dados de Segurança é a correcta, para o melhor do nosso conhecimento, informação e crença na data da sua publicação. A informação destina-se apenas como orientação para manusear, usar, processar, armazenar, transportar, eliminar e publicar e não deve ser considerada como uma garantia ou especificação de qualquer tipo de qualidade. A informação fornecida refere-se apenas ao material específico identificado no topo deste SDS e pode não ser válida, quando o material do SDS é usado em combinação com outros materiais, ou em qualquer processo, excepto se especificado no texto. Os utilizadores dos materiais devem analisar as informações e recomendações no contexto específico em termos da forma pretendida de manuseio, uso, processamento e armazenamento, incluindo uma avaliação da adequação do material SDS no produto final do utilizador, se aplicável.

PT / PT