

SOLDADURA EN FRIO FE1, 250GR. (A)

| | | | |
|---------|--------------------|----------------|---|
| Versión | Fecha de revisión: | Número SDS: | Fecha de la última expedición: 04.03.2022 |
| 1.12 | 10.11.2022 | 10626413-00008 | Fecha de la primera expedición: 09.12.2016 |

SECCIÓN 1. Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

1.1 Identificador del producto

Nombre comercial : SOLDADURA EN FRIO FE1, 250GR. (A)

Código del producto : 0893449 (A)

Identificador Único De La Fórmula (UFI) : 9MP4-K0DC-P00A-QFRP

1.2 Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Uso de la sustancia/mezcla : Adhesivos y/o selladores, Pegamento de dos componentes
Producto para uso profesional

Restricciones recomendadas : No aplicable
del uso

1.3 Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Compañía : Würth España S.A.
Pol. Ind. Riera de Caldes, Joiers, 21-23
08184 Palau-soltà I Plegamans, Barcelona

Teléfono : +34 (0)93 862 95 00

Telefax : +34 (0)93 864 62 03

Dirección de correo electrónico de la persona responsable de las SDS : prodsafe@wuerth.com

1.4 Teléfono de emergencia

Servicio Médico de Información Toxicológica, Tel. +34 (0)91 562 04 20. Teléfono de urgencias de la sociedad +49 (0)6132 84463

SECCIÓN 2. Identificación de los peligros

2.1 Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Clasificación (REGLAMENTO (CE) No 1272/2008)

| | |
|--------------------------------------|--|
| Irritación cutáneas, Categoría 2 | H315: Provoca irritación cutánea. |
| Irritación ocular, Categoría 2 | H319: Provoca irritación ocular grave. |
| Sensibilización cutánea, Categoría 1 | H317: Puede provocar una reacción alérgica en la piel. |

SOLDADURA EN FRIO FE1, 250GR. (A)

| | | | |
|---------|--------------------|----------------|---|
| Versión | Fecha de revisión: | Número SDS: | Fecha de la última expedición: 04.03.2022 |
| 1.12 | 10.11.2022 | 10626413-00008 | Fecha de la primera expedición: 09.12.2016 |

Peligro a largo plazo (crónico) para el medio ambiente acuático, Categoría 2

H411: Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

2.2 Elementos de la etiqueta

Etiquetado (REGLAMENTO (CE) No 1272/2008)

Pictogramas de peligro :



Palabra de advertencia : Atención

Indicaciones de peligro : H315 Provoca irritación cutánea.
H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
H319 Provoca irritación ocular grave.
H411 Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Consejos de prudencia : **Prevención:**
P261 Evitar respirar los vapores.
P264 Lavarse la piel concienzudamente tras la manipulación.
P273 Evitar su liberación al medio ambiente.
P280 Llevar guantes/equipo de protección para los ojos/ la cara.

Intervención:

P333 + P313 En caso de irritación o erupción cutánea: Consultar a un médico.
P391 Recoger el vertido.

Componentes determinantes del peligro para el etiquetado:

Producto de reacción: bisfenol-A-(epiclorhidrina); resina epoxídica (peso molecular medio en número ≤ 700)

2.3 Otros peligros

Esta sustancia/mezcla no contiene componentes que se consideren que sean bioacumulativos y tóxicos persistentes (PBT) o muy bioacumulativos y muy persistentes (vPvB) a niveles del 0,1% o superiores.

Información ecológica: La sustancia/la mezcla no contienen componentes que tengan propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con el artículo 57(f) de REACH o el Reglamento delegado de la Comisión (UE) 2017/2100 o el Reglamento de la Comisión (UE) 2018/605 en niveles del 0,1 % o superiores.

Información toxicológica: La sustancia/la mezcla no contienen componentes que tengan propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con el artículo 57(f) de REACH o el Reglamento delegado de la Comisión (UE) 2017/2100 o el Reglamento de la Comisión (UE) 2018/605 en niveles del 0,1 % o superiores.

SOLDADURA EN FRIO FE1, 250GR. (A)

Versión 1.12 Fecha de revisión: 10.11.2022 Número SDS: 10626413-00008 Fecha de la última expedición: 04.03.2022
Fecha de la primera expedición: 09.12.2016

SECCIÓN 3. Composición/información sobre los componentes

3.2 Mezclas

Componentes

| Nombre químico | No. CAS No. CE No. Índice Número de registro | Clasificación | Concentración (% w/w) |
|--|---|---|--------------------------|
| Producto de reacción: bisfenol-A- (epiclorhidrina); resina epoxídica (peso molecular medio en número ≤ 700) | 25068-38-6 500-033-5 603-074-00-8 | Skin Irrit. 2; H315 Eye Irrit. 2; H319 Skin Sens. 1; H317 Aquatic Chronic 2; H411 los límites de concen- tración específicos Eye Irrit. 2; H319 >= 5 % Skin Irrit. 2; H315 >= 5 % | >= 25 - < 30 |

Para la explicación de las abreviaturas véase la sección 16.

SECCIÓN 4. Primeros auxilios

4.1 Descripción de los primeros auxilios

- Recomendaciones generales : En caso de accidente o malestar, acuda inmediatamente al médico.
Cuando los síntomas persistan o en caso de duda, pedir el consejo de un médico.
- Protección de los socorristas : Los socorristas de primeros auxilios deben prestar atención a la autoprotección y deben utilizar el equipo de protección personal recomendado cuando exista una posibilidad de exposición (consulte la sección 8).
- Si es inhalado : Si se ha inhalado, transportarlo al aire fresco.
Consultar un médico si los síntomas aparecen.
- En caso de contacto con la piel : En caso de un contacto, enjuagar inmediatamente con agua en abundancia por lo menos durante 15 minutos mientras se quita los zapatos y la ropa.
Consultar un médico.
Lavar la ropa antes de reutilizarla.
Limpiar a fondo los zapatos antes de reutilizarlos.
- En caso de contacto con los ojos : En caso de un contacto, enjuagar inmediatamente los ojos con agua en abundancia por lo menos durante 15 minutos.
Si es fácil de hacerlo, quitar los lentes de contacto, si están puestos.

SOLDADURA EN FRIO FE1, 250GR. (A)

| | | | |
|---------|--------------------|----------------|---|
| Versión | Fecha de revisión: | Número SDS: | Fecha de la última expedición: 04.03.2022 |
| 1.12 | 10.11.2022 | 10626413-00008 | Fecha de la primera expedición: 09.12.2016 |

Consultar un médico.

Por ingestión : Si se ha tragado, NO provocar el vómito.
Consultar un médico si los síntomas aparecen.
Enjuague la boca completamente con agua.

4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Riesgos : Provoca irritación cutánea.
Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
Provoca irritación ocular grave.

4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Tratamiento : Trate los síntomas y brinde apoyo.

SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios

5.1 Medios de extinción

Medios de extinción apropiados : Spray de agua
Espuma resistente al alcohol
Dióxido de carbono (CO₂)
Producto químico en polvo

Medios de extinción no apropiados : Chorro de agua de gran volumen

5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Peligros específicos en la lucha contra incendios : La exposición a los productos de combustión puede ser un peligro para la salud.

Productos de combustión peligrosos : Óxidos de carbono

5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Equipo de protección especial para el personal de lucha contra incendios : En caso de fuego, protéjase con un equipo respiratorio autónomo. Utilícese equipo de protección individual.

Métodos específicos de extinción : Usar medidas de extinción que sean apropiadas a las circunstancias del local y a sus alrededores.
El agua pulverizada puede ser utilizada para enfriar los contenedores cerrados.
Retire los recipientes que no estén en peligro fuera del área de incendio si se puede hacer con seguridad.
Evacuar la zona.

SOLDADURA EN FRIO FE1, 250GR. (A)

| | | | |
|---------|--------------------|----------------|---|
| Versión | Fecha de revisión: | Número SDS: | Fecha de la última expedición: 04.03.2022 |
| 1.12 | 10.11.2022 | 10626413-00008 | Fecha de la primera expedición: 09.12.2016 |

SECCIÓN 6. Medidas en caso de vertido accidental

6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Precauciones personales : Utilícese equipo de protección individual.
Seguir las recomendaciones del equipo de protección personal (consulte la sección 7) y los consejos de manipulación segura (consulte la sección 8).

6.2 Precauciones relativas al medio ambiente

Precauciones relativas al medio ambiente : Evitar su liberación al medio ambiente.
Impedir nuevos escapes o derrames si puede hacerse sin riesgos.
Impedir la propagación sobre las grandes zonas (p. ej. por contención o barreras de aceite).
Retener y eliminar el agua contaminada.
Las autoridades locales deben de ser informadas si los derrames importantes no pueden ser contenidos.

6.3 Métodos y material de contención y de limpieza

Métodos de limpieza : Empapar con material absorbente inerte.
Para los derrames de grandes cantidades, disponga un método de drenaje u otro método de contención apropiado para evitar que el material se disperse. Si el material contenido puede bombearse, deposite el material recuperado en un contenedor apropiado.
Limpie los restos del material derramado con un absorbente adecuado.
Es posible que se apliquen normativas locales o nacionales a la liberación y eliminación de este material, y a los materiales y elementos empleados en la limpieza de los escapes. Deberá determinar cuál es la normativa aplicable.
Las secciones 13 y 15 de esta hoja de datos de seguridad proporcionan información sobre ciertos requisitos locales o nacionales.

6.4 Referencia a otras secciones

Consulte las secciones: 7, 8, 11, 12 y 13.

SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento

7.1 Precauciones para una manipulación segura

Medidas de orden técnico : Consulte Medidas de ingeniería en la sección CONTROLES DE LA EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN INDIVIDUAL.

Ventilación Local/total : Utilizar solamente con una buena ventilación.

Consejos para una manipulación segura : No ponga sobre la piel o la ropa.
Evitar respirar los vapores.
No lo trague.

SOLDADURA EN FRIO FE1, 250GR. (A)

Versión 1.12 Fecha de revisión: 10.11.2022 Número SDS: 10626413-00008 Fecha de la última expedición: 04.03.2022
Fecha de la primera expedición: 09.12.2016

No hay que ponerlo en los ojos.
Lavarse la piel concienzudamente tras la manipulación.
Manipular de acuerdo con las buenas prácticas de seguridad e higiene industrial, basándose en los resultados de la evaluación de la exposición en el lugar de trabajo
Tenga cuidado para evitar derrames y residuos y minimizar la liberación al medio ambiente.

Medidas de higiene : Si es probable que haya una exposición a productos químicos durante su uso normal, proporcione sistemas para enjuagarse los ojos y duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo. No comer, ni beber, ni fumar durante su utilización. Las prendas de trabajo contaminadas no podrán sacarse del lugar de trabajo. Lave la ropa contaminada antes de volver a usarla.

7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Exigencias técnicas para almacenes y recipientes : Guardar en contenedores etiquetados correctamente. Almacenar de acuerdo con las reglamentaciones nacionales particulares.

Indicaciones para el almacenamiento conjunto : No almacene con los siguientes tipos de productos:
Agentes oxidantes fuertes
Gases

Tiempo de almacenamiento : 24 Meses

7.3 Usos específicos finales

Usos específicos : Sin datos disponibles

SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección individual

8.1 Parámetros de control

No contiene sustancias con valores límites de exposición profesional.

Nivel sin efecto derivado (DNEL) de acuerdo al Reglamento (CE) No. 1907/2006:

| Nombre de la sustancia | Uso final | Vía de exposición | Efectos potenciales sobre la salud | Valor |
|--|--------------|----------------------|------------------------------------|-------------------------|
| Producto de reacción: bisfenol-A-(epiclorhidrina); resina epoxídica (peso molecular medio en número ≤ 700) | Trabajadores | Inhalación | A largo plazo - efectos sistémicos | 12,25 mg/m ³ |
| | Trabajadores | Inhalación | Aguda - efectos sistémicos | 12,25 mg/m ³ |
| | Trabajadores | Contacto con la piel | A largo plazo - efectos sistémicos | 8,33 mg/kg pc/día |
| | Trabajadores | Contacto con la piel | Aguda - efectos sistémicos | 8,33 mg/kg pc/día |

SOLDADURA EN FRIO FE1, 250GR. (A)

Versión 1.12 Fecha de revisión: 10.11.2022 Número SDS: 10626413-00008 Fecha de la última expedición: 04.03.2022
Fecha de la primera expedición: 09.12.2016

| | | | | |
|---------------------|--------------|----------------------|------------------------------------|-----------------------|
| | Consumidores | Contacto con la piel | A largo plazo - efectos sistémicos | 3,571 mg/kg pc/día |
| | Consumidores | Contacto con la piel | Aguda - efectos sistémicos | 3,571 mg/kg pc/día |
| | Consumidores | Ingestión | A largo plazo - efectos sistémicos | 0,75 mg/kg pc/día |
| | Consumidores | Ingestión | Aguda - efectos sistémicos | 0,75 mg/kg pc/día |
| Siliciuro de hierro | Trabajadores | Inhalación | A largo plazo - efectos locales | 0,3 mg/m ³ |

Concentración prevista sin efecto (PNEC) de acuerdo al Reglamento (CE) No. 1907/2006:

| Nombre de la sustancia | Compartimiento Ambiental | Valor |
|---|---|---------------------------------|
| Producto de reacción: bisfenol-A- (epiclorhidrina); resina epoxídica (peso molecular medio en número ≤ 700) | Agua dulce | 0,006 mg/l |
| | Agua dulce - intermitente | 0,018 mg/l |
| | Agua de mar | 0,001 mg/l |
| | Agua marina - intermitente | 0,002 mg/l |
| | Planta de tratamiento de aguas residuales | 10 mg/l |
| | Sedimento de agua dulce | 0,996 mg/kg de peso seco (p.s.) |
| | Sedimento marino | 0,1 mg/kg de peso seco (p.s.) |
| | Suelo | 0,196 mg/kg de peso seco (p.s.) |
| | Envenenamiento secundario | 11 alimento en mg/kg |

8.2 Controles de la exposición

Medidas de ingeniería

Asegurarse de una ventilación adecuada, especialmente en locales cerrados.
Minimice las concentraciones de exposición del lugar de trabajo.

Protección personal

Protección de los ojos/ la cara : Use los siguientes equipos de protección personal:
Gafas protectoras
El equipo debe cumplir con la UNE EN 166

Protección de las manos

Material : Caucho nitrilo
Tiempo de penetración : > 480 min
Espesor del guante : $\geq 0,4$ mm
Directiva : El equipo debe cumplir con la UNE EN 374

Observaciones : Elegir los guantes de protección contra sustancias químicas teniendo en cuenta la cantidad y la concentración de las sustancias peligrosas que se va a manejar en el lugar de trabajo. Se recomienda aclarar con el fabricante de los guantes protectores arriba mencionados si éstos tienen la resis-

SOLDADURA EN FRIO FE1, 250GR. (A)

| | | | |
|---------|--------------------|----------------|---|
| Versión | Fecha de revisión: | Número SDS: | Fecha de la última expedición: 04.03.2022 |
| 1.12 | 10.11.2022 | 10626413-00008 | Fecha de la primera expedición: 09.12.2016 |

- tencia necesaria para aplicaciones con sustancias químicas especiales. Lávense las manos antes de los descansos y después de terminar la jornada laboral.
- Protección de la piel y del cuerpo : Seleccione la ropa de protección adecuada basándose en los datos de resistencia a los químicos y la evaluación de la capacidad de exposición local.
El contacto con la piel se debe evitar mediante el uso de indumentaria de protección impermeable (guantes, delantales, botas, etc.).
- Protección respiratoria : Si no dispone de una ventilación por extracción local adecuada o la evaluación de exposición demuestra exposiciones que superan las directrices recomendadas, utilice protección respiratoria.
El equipo debe cumplir con la UNE EN 14387
- Filtro tipo : Partículas combinadas y tipo de vapor orgánico (A-P)
-

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

- Estado físico : pasta
- Color : gris
- Olor : inodoro
- Umbral olfativo : Sin datos disponibles
- Punto de fusión/ punto de congelación : Sin datos disponibles
- Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición : Sin datos disponibles
- Inflamabilidad (sólido, gas) : No aplicable
- Inflamabilidad (líquidos) : Inflamable (consulte el punto de inflamación)
- Límite superior de explosividad / Límites de inflamabilidad superior : Sin datos disponibles
- Límites inferior de explosividad / Límites de inflamabilidad inferior : Sin datos disponibles
- Punto de inflamación : > 250 °C
- Temperatura de auto- : Sin datos disponibles

SOLDADURA EN FRIO FE1, 250GR. (A)

| | | | |
|---------|--------------------|----------------|---|
| Versión | Fecha de revisión: | Número SDS: | Fecha de la última expedición: 04.03.2022 |
| 1.12 | 10.11.2022 | 10626413-00008 | Fecha de la primera expedición: 09.12.2016 |

inflamación

Temperatura de descomposición : Sin datos disponibles

pH : La sustancia o la mezcla no es soluble (en el agua)

Viscosidad
Viscosidad, cinemática : Sin datos disponibles

Solubilidad(es)
Solubilidad en agua : Sin datos disponibles

Coefficiente de reparto n-octanol/agua : No aplicable

Presión de vapor : Sin datos disponibles

Densidad relativa : Sin datos disponibles

Densidad : 2,9 - 3,1 g/cm³ (20 °C)

Densidad relativa del vapor : Sin datos disponibles

Características de las partículas
Tamaño de partícula : No aplicable

9.2 Otros datos

Explosivos : No explosivo

Propiedades comburentes : La sustancia o mezcla no se clasifica como oxidante.

Tasa de evaporación : Sin datos disponibles

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

10.1 Reactividad

No clasificado como un peligro de reactividad.

10.2 Estabilidad química

Estable en condiciones normales.

10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas

Reacciones peligrosas : Puede reaccionar con agentes oxidantes fuertes.

10.4 Condiciones que deben evitarse

Condiciones que deben evitarse : Ninguna conocida.

SOLDADURA EN FRIO FE1, 250GR. (A)

| | | | |
|---------|--------------------|----------------|---|
| Versión | Fecha de revisión: | Número SDS: | Fecha de la última expedición: 04.03.2022 |
| 1.12 | 10.11.2022 | 10626413-00008 | Fecha de la primera expedición: 09.12.2016 |

10.5 Materiales incompatibles

Materias que deben evitarse : Oxidantes

10.6 Productos de descomposición peligrosos

No se conoce ningún producto peligroso de la descomposición.

SECCIÓN 11. Información toxicológica

11.1 Información sobre las clases de peligro definidas en el Reglamento (CE) n.o 1272/2008

Información sobre posibles vías de exposición : Inhalación
Contacto con la piel
Ingestión
Contacto con los ojos

Toxicidad aguda

No está clasificado en base a la información disponible.

Componentes:

Producto de reacción: bisfenol-A-(epiclorhidrina); resina epoxídica (peso molecular medio en número ≤ 700):

Toxicidad oral aguda : DL50 (Rata): > 2.000 mg/kg
Método: Directrices de ensayo 420 del OECD
Valoración: La sustancia o mezcla no presenta toxicidad oral aguda
Observaciones: Basado en los datos de materiales similares

Toxicidad cutánea aguda : DL50 (Rata): > 2.000 mg/kg
Método: Directrices de ensayo 402 del OECD
Valoración: La sustancia o mezcla no presenta ninguna toxicidad aguda por vía cutánea
Observaciones: Basado en los datos de materiales similares

Corrosión o irritación cutáneas

Provoca irritación cutánea.

Componentes:

Producto de reacción: bisfenol-A-(epiclorhidrina); resina epoxídica (peso molecular medio en número ≤ 700):

Resultado : Irritación de la piel
Observaciones : Basado en el reglamento nacional o regional.

Lesiones o irritación ocular graves

Provoca irritación ocular grave.

Componentes:

Producto de reacción: bisfenol-A-(epiclorhidrina); resina epoxídica (peso molecular medio en número ≤ 700):

SOLDADURA EN FRIO FE1, 250GR. (A)

| | | | |
|---------|--------------------|----------------|---|
| Versión | Fecha de revisión: | Número SDS: | Fecha de la última expedición: 04.03.2022 |
| 1.12 | 10.11.2022 | 10626413-00008 | Fecha de la primera expedición: 09.12.2016 |

Resultado : Irritación a los ojos, reversible a los 21 días
Observaciones : Basado en el reglamento nacional o regional.

Sensibilización respiratoria o cutánea

Sensibilización cutánea

Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

Sensibilización respiratoria

No está clasificado en base a la información disponible.

Componentes:

Producto de reacción: bisfenol-A-(epiclorhidrina); resina epoxídica (peso molecular medio en número ≤ 700):

Tipo de Prueba : Prueba de Maximización
Vía de exposición : Contacto con la piel
Especies : Conejillo de indias
Método : Directrices de ensayo 406 del OECD
Resultado : positivo

Valoración : Probabilidad o evidencia de sensibilización de la piel en los seres humanos

Mutagenicidad en células germinales

No está clasificado en base a la información disponible.

Componentes:

Producto de reacción: bisfenol-A-(epiclorhidrina); resina epoxídica (peso molecular medio en número ≤ 700):

Genotoxicidad in vitro : Tipo de Prueba: Prueba de mutación inversa en bacterias (AMES, por sus siglas en inglés)
Resultado: ambiguo

Tipo de Prueba: Prueba de aberración cromosomal in vitro
Resultado: positivo

Tipo de Prueba: Daño y reparación del ADN, síntesis del ADN no programada en células mamarias (in vitro)
Resultado: negativo

Genotoxicidad in vivo : Tipo de Prueba: Prueba de micronúcleos de eritrocitos de mamíferos (ensayo citogenético in vivo)
Especies: Ratón
Vía de aplicación: Ingestión
Resultado: negativo

Carcinogenicidad

No está clasificado en base a la información disponible.

SOLDADURA EN FRIO FE1, 250GR. (A)

Versión 1.12 Fecha de revisión: 10.11.2022 Número SDS: 10626413-00008 Fecha de la última expedición: 04.03.2022
Fecha de la primera expedición: 09.12.2016

Componentes:

Producto de reacción: bisfenol-A-(epiclorhidrina); resina epoxídica (peso molecular medio en número ≤ 700):

Especies : Rata
Vía de aplicación : Ingestión
Tiempo de exposición : 24 Meses
Método : Directrices de ensayo 453 del OECD
Resultado : negativo

Especies : Ratón
Vía de aplicación : Contacto con la piel
Tiempo de exposición : 24 Meses
Método : Directrices de ensayo 453 del OECD
Resultado : negativo

Toxicidad para la reproducción

No está clasificado en base a la información disponible.

Componentes:

Producto de reacción: bisfenol-A-(epiclorhidrina); resina epoxídica (peso molecular medio en número ≤ 700):

Efectos en la fertilidad : Tipo de Prueba: Estudio de toxicidad reproductora en dos generaciones
Especies: Rata
Vía de aplicación: Ingestión
Método: Directrices de ensayo 416 del OECD
Resultado: negativo

Efectos en el desarrollo fetal : Tipo de Prueba: Desarrollo embrionario y fetal
Especies: Conejo
Vía de aplicación: Contacto con la piel
Resultado: negativo

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición única

No está clasificado en base a la información disponible.

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición repetida

No está clasificado en base a la información disponible.

Componentes:

Producto de reacción: bisfenol-A-(epiclorhidrina); resina epoxídica (peso molecular medio en número ≤ 700):

Valoración : No se observaron efectos significativos a la salud en animales a concentraciones de 200 mg/kg de peso corporal o menos.

SOLDADURA EN FRIO FE1, 250GR. (A)

| | | | |
|---------|--------------------|----------------|---|
| Versión | Fecha de revisión: | Número SDS: | Fecha de la última expedición: 04.03.2022 |
| 1.12 | 10.11.2022 | 10626413-00008 | Fecha de la primera expedición: 09.12.2016 |

Toxicidad por dosis repetidas

Componentes:

Producto de reacción: bisfenol-A-(epiclorhidrina); resina epoxídica (peso molecular medio en número ≤ 700):

| | | |
|----------------------|---|------------------------------------|
| Especies | : | Rata |
| NOAEL | : | 50 mg/kg |
| LOAEL | : | 250 mg/kg |
| Vía de aplicación | : | Ingestión |
| Tiempo de exposición | : | 90 Días |
| Método | : | Directrices de ensayo 408 del OECD |

| | | |
|----------------------|---|------------------------------------|
| Especies | : | Ratón |
| NOAEL | : | ≥ 100 mg/kg |
| Vía de aplicación | : | Contacto con la piel |
| Tiempo de exposición | : | 13 Semana |
| Método | : | Directrices de ensayo 411 del OECD |

Toxicidad por aspiración

No está clasificado en base a la información disponible.

11.2 Información relativa a otros peligros

Propiedades de alteración endocrina

Producto:

Valoración : La sustancia/la mezcla no contienen componentes que tengan propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con el artículo 57(f) de REACH o el Reglamento delegado de la Comisión (UE) 2017/2100 o el Reglamento de la Comisión (UE) 2018/605 en niveles del 0,1 % o superiores.

SECCIÓN 12. Información ecológica

12.1 Toxicidad

Componentes:

Producto de reacción: bisfenol-A-(epiclorhidrina); resina epoxídica (peso molecular medio en número ≤ 700):

| | | |
|--------------------------|---|--|
| Toxicidad para los peces | : | LL50 (Oncorhynchus mykiss (Trucha irisada)): $> 1 - 10$ mg/l Tiempo de exposición: 96 h Sustancia test: Fracción de agua alojada Método: Directrices de ensayo 203 del OECD Observaciones: Basado en los datos de materiales similares |
|--------------------------|---|--|

| | | |
|--|---|---|
| Toxicidad para las dafnias y otros invertebrados acuáticos | : | EL50 (Daphnia magna (Pulga de mar grande)): $> 1 - 10$ mg/l Tiempo de exposición: 48 h Sustancia test: Fracción de agua alojada Observaciones: Basado en los datos de materiales similares |
|--|---|---|

SOLDADURA EN FRIO FE1, 250GR. (A)

| | | | |
|---------|--------------------|----------------|---|
| Versión | Fecha de revisión: | Número SDS: | Fecha de la última expedición: 04.03.2022 |
| 1.12 | 10.11.2022 | 10626413-00008 | Fecha de la primera expedición: 09.12.2016 |

Toxicidad para las algas/plantas acuáticas : EL50 (Scenedesmus capricornutum (alga en agua dulce)): > 10 - 100 mg/l
Tiempo de exposición: 72 h
Sustancia test: Fracción de agua alojada
Observaciones: Basado en los datos de materiales similares

NOELR (Scenedesmus capricornutum (alga en agua dulce)): > 1 mg/l
Tiempo de exposición: 72 h
Sustancia test: Fracción de agua alojada
Observaciones: Basado en los datos de materiales similares

Toxicidad para los microorganismos : CI50 : > 100 mg/l
Tiempo de exposición: 3 h
Observaciones: Basado en los datos de materiales similares

Toxicidad para las dafnias y otros invertebrados acuáticos (Toxicidad crónica) : NOEC: > 0,1 - 1 mg/l
Tiempo de exposición: 21 d
Especies: Daphnia magna (Pulga de mar grande)
Observaciones: Basado en los datos de materiales similares

12.2 Persistencia y degradabilidad

Componentes:

Producto de reacción: bisfenol-A(epiclorhidrina); resina epoxídica (peso molecular medio en número ≤ 700):

Biodegradabilidad : Resultado: No es fácilmente biodegradable.
Biodegradación: 5 %
Tiempo de exposición: 28 d
Método: Directrices de ensayo 301F del OECD

12.3 Potencial de bioacumulación

Componentes:

Producto de reacción: bisfenol-A(epiclorhidrina); resina epoxídica (peso molecular medio en número ≤ 700):

Coefficiente de reparto n-octanol/agua : log Pow: 3,5

12.4 Movilidad en el suelo

Sin datos disponibles

12.5 Resultados de la valoración PBT y mPmB

Producto:

Valoración : Esta sustancia/mezcla no contiene componentes que se consideren que sean bioacumulativos y tóxicos persistentes (PBT) o muy bioacumulativos y muy persistentes (vPvB) a niveles del 0,1% o superiores.

SOLDADURA EN FRIO FE1, 250GR. (A)

| | | | |
|---------|--------------------|----------------|---|
| Versión | Fecha de revisión: | Número SDS: | Fecha de la última expedición: 04.03.2022 |
| 1.12 | 10.11.2022 | 10626413-00008 | Fecha de la primera expedición: 09.12.2016 |

12.6 Propiedades de alteración endocrina

Producto:

Valoración : La sustancia/la mezcla no contienen componentes que tengan propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con el artículo 57(f) de REACH o el Reglamento delegado de la Comisión (UE) 2017/2100 o el Reglamento de la Comisión (UE) 2018/605 en niveles del 0,1 % o superiores.

12.7 Otros efectos adversos

Sin datos disponibles

SECCIÓN 13. Consideraciones relativas a la eliminación

13.1 Métodos para el tratamiento de residuos

| | |
|-------------------------------------|--|
| Producto | : Eliminar, observando las normas locales en vigor. Según el Catálogo de Desechos Europeos, los Códigos de Desecho no son específico al producto, pero específicos a la aplicación. Los códigos de Desecho deben ser atribuidos por el usuario, si es posible de acuerdo con las autoridades de eliminación de desechos. |
| Envases contaminados | : Los contenedores vacíos deben ser llevados a un sitio de manejo aprobado para desechos, para el reciclado o eliminación. A menos que se especifique de otro modo: desecharlo como si se tratara de un producto sin usar. |
| Número de identificación de residuo | : Los Códigos de Desecho siguientes solo son sugerencias: producto usado 08 04 09, Residuos de adhesivos y sellantes que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas producto no usado 08 04 09, Residuos de adhesivos y sellantes que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas embalajes vacíos 15 01 10, Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas |

SECCIÓN 14. Información relativa al transporte

14.1 Número ONU o número ID

| | |
|------------|-----------|
| ADN | : UN 3082 |
| ADR | : UN 3082 |

SOLDADURA EN FRIO FE1, 250GR. (A)

Versión 1.12 Fecha de revisión: 10.11.2022 Número SDS: 10626413-00008 Fecha de la última expedición: 04.03.2022
Fecha de la primera expedición: 09.12.2016

RID : UN 3082
IMDG : UN 3082
IATA : UN 3082

14.2 Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

ADN : SUSTANCIA LIQUIDA PELIGROSA PARA EL MEDIO AMBIENTE, N.E.P.
(Producto de reacción: bisfenol-A-(epiclorhidrina); resina epoxídica (peso molecular medio en número ≤ 700))

ADR : SUSTANCIA LIQUIDA PELIGROSA PARA EL MEDIO AMBIENTE, N.E.P.
(Producto de reacción: bisfenol-A-(epiclorhidrina); resina epoxídica (peso molecular medio en número ≤ 700))

RID : SUSTANCIA LIQUIDA PELIGROSA PARA EL MEDIO AMBIENTE, N.E.P.
(Producto de reacción: bisfenol-A-(epiclorhidrina); resina epoxídica (peso molecular medio en número ≤ 700))

IMDG : ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS SUBSTANCE, LIQUID, N.O.S.
(Reaction product: bisphenol-A-(epichlorhydrin); epoxy resin (number average molecular weight ≤ 700))

IATA : Sustancia líquida peligrosa para el medio ambiente, n.e.p.
(Producto de reacción: bisfenol-A-(epiclorhidrina); resina epoxídica (peso molecular medio en número ≤ 700))

14.3 Clase(s) de peligro para el transporte

| | Clase | Riesgos subsidiarios |
|-------------|-------|----------------------|
| ADN | : 9 | |
| ADR | : 9 | |
| RID | : 9 | |
| IMDG | : 9 | |
| IATA | : 9 | |

14.4 Grupo de embalaje

ADN
Grupo de embalaje : III
Código de clasificación : M6
Número de identificación de peligro : 90
Etiquetas : 9

ADR
Grupo de embalaje : III
Código de clasificación : M6
Número de identificación de peligro : 90

SOLDADURA EN FRIO FE1, 250GR. (A)

Versión 1.12 Fecha de revisión: 10.11.2022 Número SDS: 10626413-00008 Fecha de la última expedición: 04.03.2022
Fecha de la primera expedición: 09.12.2016

Etiquetas : 9
Código de restricciones en túneles : (-)

RID

Grupo de embalaje : III
Código de clasificación : M6
Número de identificación de peligro : 90
Etiquetas : 9

IMDG

Grupo de embalaje : III
Etiquetas : 9
EmS Código : F-A, S-F

IATA (Carga)

Instrucción de embalaje (avión de carga) : 964
Instrucción de embalaje (LQ) : Y964
Grupo de embalaje : III
Etiquetas : Miscellaneous

IATA (Pasajero)

Instrucción de embalaje (avión de pasajeros) : 964
Instrucción de embalaje (LQ) : Y964
Grupo de embalaje : III
Etiquetas : Miscellaneous

14.5 Peligros para el medio ambiente

ADN

Peligrosas ambientalmente : si

ADR

Peligrosas ambientalmente : si

RID

Peligrosas ambientalmente : si

IMDG

Contaminante marino : si

IATA (Pasajero)

Peligrosas ambientalmente : si

IATA (Carga)

Peligrosas ambientalmente : si

14.6 Precauciones particulares para los usuarios

La(s) clasificación(es) de transporte presente(s) tienen solamente propósitos informativos y se basa(n) únicamente en las propiedades del material sin envasar/embalar, descritas dentro de esta Ficha de Datos de Seguridad. Las clasificaciones de transporte pueden variar según el modo de transporte, el tamaño del envase/embalaje y las variaciones en los reglamentos regionales o del país.

14.7 Transporte marítimo a granel con arreglo a los instrumentos de la OMI

Observaciones : No aplicable al producto suministrado.

SOLDADURA EN FRIO FE1, 250GR. (A)

Versión 1.12 Fecha de revisión: 10.11.2022 Número SDS: 10626413-00008 Fecha de la última expedición: 04.03.2022
Fecha de la primera expedición: 09.12.2016

SECCIÓN 15. Información reglamentaria

15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

REACH - Restricciones a la fabricación, la comercialización y el uso de determinadas sustancias, mezclas y artículos peligrosos (Anexo XVII) : Deben considerarse las restricciones de las siguientes entradas:
Número de lista 3

REACH - Lista de sustancias candidatas que suscitan especial preocupación para su Autorización (artículo 59). : No aplicable

Reglamento (CE) no 1005/2009 sobre las sustancias que agotan la capa de ozono : No aplicable

Reglamento (UE) 2019/1021 sobre contaminantes orgánicos persistentes (versión refundida) : No aplicable

Reglamento (CE) no 649/2012 del Parlamento Europeo y del Consejo relativo a la exportación e importación de productos químicos peligrosos : No aplicable

REACH - Lista de sustancias sujetas a autorización (Anexo XIV) : No aplicable

Seveso III: Directiva 2012/18/UE del Parlamento Europeo y del Consejo relativa al control de los riesgos inherentes a los accidentes graves en los que intervengan sustancias peligrosas.

| | | Cantidad 1 | Cantidad 2 |
|----|--------------------------------|------------|------------|
| E2 | PELIGROS PARA EL MEDIOAMBIENTE | 200 t | 500 t |

Compuestos orgánicos volátiles : Directiva 2010/75/UE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 24 de noviembre de 2010 , sobre las emisiones industriales (prevención y control integrados de la contaminación)
Contenidos orgánicos volátiles de los compuestos (COV): 0 %

Otras regulaciones:

Considere la Directiva 94/33/EC acerca de la protección de los jóvenes en el lugar de trabajo o los reglamentos nacionales más estrictos, cuando corresponda.

15.2 Evaluación de la seguridad química

No se ha realizado una valoración de la seguridad química.

SECCIÓN 16. Otra información

Otra información : Los artículos a los que se les han realizado cambios en la versión anterior están marcados en el cuerpo de este documento por dos líneas verticales.

SOLDADURA EN FRIO FE1, 250GR. (A)

| | | | |
|---------|--------------------|----------------|---|
| Versión | Fecha de revisión: | Número SDS: | Fecha de la última expedición: 04.03.2022 |
| 1.12 | 10.11.2022 | 10626413-00008 | Fecha de la primera expedición: 09.12.2016 |

Texto completo de las Declaraciones-H

| | | |
|------|---|--|
| H315 | : | Provoca irritación cutánea. |
| H317 | : | Puede provocar una reacción alérgica en la piel. |
| H319 | : | Provoca irritación ocular grave. |
| H411 | : | Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. |

Texto completo de otras abreviaturas

| | | |
|-----------------|---|---|
| Aquatic Chronic | : | Peligro a largo plazo (crónico) para el medio ambiente acuático |
| Eye Irrit. | : | Irritación ocular |
| Skin Irrit. | : | Irritación cutáneas |
| Skin Sens. | : | Sensibilización cutánea |

ADN - Acuerdo europeo relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por vías navegables interiores; ADR - Acuerdo relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por carretera; AIIC - Inventario de productos químicos industriales de Australia; ASTM - Sociedad Estadounidense para la Prueba de Materiales; bw - Peso corporal; CLP - Reglamentación sobre clasificación, etiquetado y envasado; Reglamento (EC) No 1272/2008; CMR - Carcinógeno, mutágeno o tóxico para la reproducción; DIN - Norma del Instituto Alemán para la Normalización; DSL - Lista Nacional de Sustancias (Canadá); ECHA - Agencia Europea de Sustancias Químicas; EC-Number - Número de la Comunidad Europea; ECx - Concentración asociada con respuesta x%; ELx - Tasa de carga asociada con respuesta x%; EmS - Procedimiento de emergencia; ENCS - Sustancias Químicas Existentes y Nuevas (Japón); ErCx - Concentración asociada con respuesta de tasa de crecimiento x%; GHS - Sistema Globalmente Armonizado; GLP - Buena práctica de laboratorio; IARC - Agencia Internacional para la investigación del cáncer; IATA - Asociación Internacional de Transporte Aéreo; IBC - Código internacional para la construcción y equipamiento de Embarcaciones que transportan químicos peligrosos a granel; IC50 - Concentración inhibitoria máxima media; ICAO - Organización Internacional de Aviación Civil; IECSC - Inventario de Sustancias Químicas en China; IMDG - Código Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas; IMO - Organización Marítima Internacional; ISHL - Ley de Seguridad e Higiene Industrial (Japón); ISO - Organización Internacional para la Normalización; KECI - Inventario de Químicos Existentes de Corea; LC50 - Concentración letal para 50% de una población de prueba; LD50 - Dosis letal para 50% de una población de prueba (Dosis letal mediana); MARPOL - Convenio Internacional para prevenir la Contaminación en el mar por los buques; n.o.s. - N.E.P.: No especificado en otra parte; NO(A)EC - Concentración de efecto (adverso) no observable; NO(A)EL - Nivel de efecto (adverso) no observable; NOELR - Tasa de carga de efecto no observable; NZIoC - Inventario de Químicos de Nueva Zelanda; OECD - Organización para la Cooperación y el Desarrollo Económico; OPPTS - Oficina para la Seguridad Química y Prevención de Contaminación; PBT - Sustancia persistente, bioacumulativa y tóxica; PICCS - Inventario Filipino de Químicos y Sustancias Químicas; (Q)SAR - Relación estructura-actividad (cuantitativa); REACH - Reglamento (EC) No 1907/2006 del Parlamento y Consejo Europeos con respecto al registro, evaluación autorización y restricción de químicos; RID - reglamento relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por ferrocarril; SADT - Temperatura de descomposición autoacelerada; SDS - Ficha de datos de seguridad; SVHC - sustancia altamente preocupante; TCSI - Inventario de Sustancias Químicas de Taiwán; TECI - Inventario de productos químicos existentes de Tailandia; TRGS - Regla técnica para sustancias peligrosas; TSCA - Ley para el Control de Sustancias Tóxicas (Estados Unidos); UN - Naciones Unidas; vPvB - Muy persistente y muy bioacumulativo

Otros datos

| | | |
|---|---|--|
| Fuentes de los principales datos utilizados para elabo- | : | Datos técnicos internos, datos SDS de las materias primas, de resultados de búsqueda del OECD eChem Portal y de la |
|---|---|--|

SOLDADURA EN FRIO FE1, 250GR. (A)

| | | | |
|---------|--------------------|----------------|---|
| Versión | Fecha de revisión: | Número SDS: | Fecha de la última expedición: 04.03.2022 |
| 1.12 | 10.11.2022 | 10626413-00008 | Fecha de la primera expedición: 09.12.2016 |

rar la ficha

Agencia Europea de Productos Químicos,
<http://echa.europa.eu/>

Clasificación de la mezcla:

| | |
|-------------------|------|
| Skin Irrit. 2 | H315 |
| Eye Irrit. 2 | H319 |
| Skin Sens. 1 | H317 |
| Aquatic Chronic 2 | H411 |

Procedimiento de clasificación:

| |
|-------------------|
| Método de cálculo |
| Método de cálculo |
| Método de cálculo |
| Método de cálculo |

La información proporcionada en esta ficha de datos de seguridad ha sido realizada con el mayor cuidado y refleja nuestros conocimientos en la materia en la fecha de publicación. Esta información sirve de pauta solamente para la manipulación segura, el uso, la elaboración, el almacenamiento, el transporte, la eliminación y los vertidos y no se puede considerar como garantía o norma de calidad de cualquier tipo. La información proporcionada se relaciona solamente con el material específico identificado en la parte superior de esta SDS y puede que no sea válida cuando el material de la SDS se utilice junto con cualquier otro material o proceso, a no ser que se especifique en el texto. Los usuarios del material deben revisar la información y las recomendaciones en el contexto específico en el que se vaya a manipular, utilizar, elaborar y almacenar, incluso deben realizar una evaluación acerca de la idoneidad del material de la SDS en el producto final del usuario, si procede.

ES / ES